

MAZIVE MASTI**INA LIS EP 00****INA LIS EP 1****INA LIS EP 2****INA LIS EP 3****Litijeva višenamjenska EP maziva mast mineralne osnove****Opći podaci – primjena**

INA LIS EP su višenamjenske mazive masti proizvedene na osnovi litijevog sapuna viših masnih kiselina, EP aditiva i selektivno rafiniranog mineralnog ulja. Sadrže inhibitore oksidacije i korozije. Usavršenom tehnologijom postignuta je odlična mehanička stabilnost.

INA LIS EP 00 je litijeva EP maziva mast polutekuće konzistencije prikladna za podmazivanje putem sustava za centralnu dobavu masti do mjesta podmazivanja. Sadrži inhibitore oksidacije i korozije, djelotvorni aditiv protiv trošenja i poboljšanje sposobnosti nošenja opterećenja. Ovisno o radnim uvjetima može se primjenjivati u području radnih temperatura od -30 do 110 °C, kratkotrajno do 120 °C.

INA LIS EP 1 je litijeva EP maziva mast koja sadrži inhibitore oksidacije i korozije i djelotvorni EP aditiv za poboljšanje sposobnosti nošenja opterećenja. Meke je konzistencije i podmazuje valjne i klizne ležaje koji rade kod nižih radnih temperatura. Pogodna je za centralne sustave podmazivanja s dugačkim vodovima. Ovisno o radnim uvjetima može se primjenjivati u području radnih temperatura od -30 do 110 °C, kratkotrajno do 120 °C.

INA LIS EP 2 je litijeva EP maziva mast srednje meke konzistencije, prikladna za podmazivanje svih vrsta valjnih i kliznih ležaja, u području radnih temperatura od -30 do 120 °C, ovisno o radnim uvjetima. Preporučuje se za podmazivanje svih izvedbi valjnih i kliznih ležaja koji su izloženi velikim i udarnim opterećenjima, kao što su ležaji valjačkih stanova, ležaji u postrojenjima teške industrije i valjni ležaji osovina željezničkih kotača.

INA LIS EP 3 je litijeva EP mast mineralne osnove prikladna za podmazivanje svih vrsta valjnih i kliznih ležaja u području radnih temperatura od -20 do 130 °C, ovisno o radnim uvjetima. Preporučuje se za podmazivanje svih izvedbi valjnih i kliznih ležaja koji su izloženi velikim i udarnim opterećenjima, kao što su ležaji u građevinskoj i poljoprivrednoj mehanizaciji te ležaji u postrojenjima željezara i ostale teške industrije.

Gore navedene vrijednosti su tipične, ne predstavljaju specifikaciju i mogu se mijenjati u okviru specifikacije bez prethodne obavijesti.

Razina kvalitete – specifikacije:

INA LIS EP 00: NLGI 00, ISO 6743-9: ISO L-XCCEB 00, DIN 51 502: GP 00 K-30, DIN 51 826: GP 00 K-30, INA N 22-220 TIP 2

INA LIS EP 1: NLGI 1, ISO 6743-9: ISO L-XCCHB 1, DIN 51 502: KP 1 K-30, DIN 51 825: KP 1 K-30, INA N 22-220 TIP 2

INA LIS EP 2: NLGI 2, ISO 6743-9: ISO L-XCCHB 2, DIN 51 502: KP 2 K-30, DIN 51 825: KP 2 K-30, MB-Approval 267.0, INA N 22-220 TIP 2

INA LIS EP 3: NLGI 3, ISO 6743-9: ISO L-XBDHB 3, DIN 51 502: KP 3 K-20, DIN 51 825: KP 3 K-20, INA N 22-220 TIP 2

Fizikalno kemijske karakteristike:

| Svojstva | INA LIS EP | | | | Metoda |
|---|--------------------------|-----|-----|-----|-------------|
| NLGI gradacija | 00 | 1 | 2 | 3 | |
| Kinematička viskoznost baznog ulja, mm ² /s | | | | | |
| - pri 40 °C | 46 | 150 | 150 | 150 | ISO 3104 |
| - pri 100 °C | 7 | 14 | 14 | 14 | |
| Izgled i boja | homogena žuto-smeđa mast | | | | vizualno |
| Kapljište, °C | 175 | 190 | 197 | 200 | ISO 6299 |
| Penetracija poslije gnječenja, 60 ciklusa pri 25 °C, 0,1 mm | 410 | 325 | 275 | 235 | ISO 2137 |
| Korozivnost (Cu, 100 °C, 3 h) | 1a | | | | ASTM D 4048 |
| Količina slobodnih alkalija (kao NaOH), mas. % | 0,05 | | | | ASTM D 128 |
| Mehanička stabilnost, promjena penetracije poslije gnječenja (10 000 ciklusa), % | - | 6 | 8 | 9 | ISO 2137 |
| Otpornost prema vodi ispiranjem (79 °C, 1 h), mas. % | - | 5 | 3 | 2 | ISO 11009 |
| Oksidacijska stabilnost (99 °C, 100 h) - pad tlaka, kPa | 21 | 14 | 14 | 14 | ASTM D 942 |
| Izdvajanje ulja (40 °C, 168 h), mas. % | - | 6 | 3,5 | 2 | IP 121 |
| Stupanj zaštite protiv korozije, SKF Emscor test, ocjena | - | 0/0 | 0/0 | 0/0 | DIN 51802 |
| Svojstva protiv trošenja, srednji promjer istrošenja, (392 N, 1200 rpm, 75 °C, 1 h), mm | 0,5 | | | | ASTM D 2266 |
| Sposobnost podnošenja opterećenja, Uređaj s četiri kugle, točka zavarivanja (1430 rpm, 10 s), N | 3150 | | | | ASTM D 2596 |
| Sposobnost podnošenja opterećenja, Timken OK Load (800 rpm, 24±6 °C, 10 min), N | - | 178 | 178 | 178 | ASTM D 2509 |

Gore navedene vrijednosti su tipične, ne predstavljaju specifikaciju i mogu se mijenjati u okviru specifikacije bez prethodne obavijesti.

Stabilnost skladištenja i sigurnost

Prilikom korištenja ovog proizvoda trebaju se uzeti u obzir informacije i savjeti prezentirani u našem Sigurnosnom tehničkom listu.

Dostupna pakiranja

| Naziv proizvoda | 180 kg | 17 kg | 4 kg | 0,85 kg | 400 g |
|-----------------|--------|-------|------|---------|-------|
| INA LIS EP 00 | X | X | | | |
| INA LIS EP 1 | X | X | X | X | |
| INA LIS EP 2 | X | X | X | X | X |
| INA LIS EP 3 | X | X | X | X | |

Revizija HR 01; 2020-07-01; 11:11

Gore navedene vrijednosti su tipične, ne predstavljaju specifikaciju i mogu se mijenjati u okviru specifikacije bez prethodne obavijesti.